

Oggetto: Dichiarazione circa lo svolgimento di attività ed incarichi extra-istituzionali.

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 D.P.R. 28 DICEMBRE 2000 N 445)

Io sottoscritt BEVUSQUA PIETRO ANTONIO nat. a TAURICO () il
21/10/74 residente a FICARAZZI, Via E. FERDINANDI 38,
dipendente del comune di Gibellina con contratto a tempo indeterminato,
inquadramento nella categoria "D", posizione economica "1", con il profilo
professionale Istruttore Direttivo, in atto incaricato di posizione organizzativa
dell'Area FINANZIARIA, e responsabile dei seguenti
servizi:

- Servizio di _____;
- Servizio di _____;
- Servizio di _____;
- Servizio di _____;
- Servizio di _____;

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di
formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la
sua personale responsabilità

DICHIARO

a) di svolgere le seguenti attività extra-istituzionali anche se non in modo
permanente ed esclusivo (1):

- 1) COMUNE SAN GIUSEPPE (ESPERTO)
- 2) FIGC LND COMP. TRIB. FEDERAZIONE Territoriale
- 3) _____
- 4) _____

b) di svolgere i seguenti incarichi, a favore degli enti a fianco a ciascuno
indicati (2):

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____

c) di essere iscritto nei seguenti albi professionali con le decorrenze indicate:

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____

d) di essere titolare delle seguenti partecipazioni in società di persone, o di quote e azioni in società di capitali o in società cooperative e/o consorzi: (3)

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____

e) di svolgere le seguenti attività tra quelle previste dall'art. 53, comma 6 del d. lgs. 165/2001 e succ. mod.: (4)

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____

Il/La Sottoscritt^o si impegna a comunicare tempestivamente eventualmente variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Trattamento dati personali :

Il/La Sottoscritt^o dichiara di essere stato informato, ai sensi dell'art.13 del Decreto legislativo 30 giugno 2003 n.196 circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare , che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Gibellina li 05/04/2018

Il dichiarante

F.to _____

- (1) Vanno indicate tutte attività di natura commerciale, industriale, artigianale, professionale, ivi compresa l'attività di amministratore di condominio, nonché eventuali attività agricole), nonché eventuali cariche in società, anche cooperative.
- (2) Vanno indicati tutti gli incarichi svolti anche nell'ambito di commissioni, comitati ed organismi presso pubbliche amministrazioni, nonché le attività prestate a favore di privati.
- (3) Per ciascuna partecipazione deve essere indicata la misura e l'ente, ed il relativo oggetto sociale.
- (4) Vanno indicate le attività per le quali la legge non prevede autorizzazione ed il soggetto a favore o per conto del quale sono svolte.